

Mögliche Störungen bei Abricht- und Dickenhobel

Achtung!

Vor jeder Störungsbeseitigung:

Gerät ausschalten

Stillstand der Maschine abwarten

Netzstecker ziehen

Störung	Mögliche Ursache	Beseitigung
Maschine läuft nach Einschalten nicht an oder schaltet während des Leerlaufs selbsttätig ab	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Stromausfall ▶ Verlängerungskabel defekt ▶ Motor oder Schalter defekt ▶ Kohlebürsten abgenutzt ▶ Absaughaube wurde nicht montiert (Sicherheitsschalter) 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sicherung überprüfen ▶ Kabel überprüfen, defekte Kabel nicht mehr benutzen ▶ Motor oder Schalter von einer konzessionierten Elektrofachkraft überprüfen oder reparieren lassen, bzw. durch Originalersatzteile ersetzen lassen ▶ Absaughaube von oben bzw. unten montieren
Maschine bleibt während des Hobelns stehen	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Hobelmesser stumpf ▶ zu großer Vorschub ▶ Motorschutzschalter hat ausgelöst 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Messer wechseln oder schärfen ▶ mit geringerer Zuführgeschwindigkeit weiterarbeiten ▶ Nach Abkühlzeit Motor wieder einschalten
Werkstück klemmt beim Dickenhobeln	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Schnitttiefe zu groß 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Schnitttiefe reduzieren und Werkstück in mehreren Arbeitsgängen bearbeiten
Unbefriedigender Oberflächenzustand	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Hobelmesser stumpf ▶ Hobelmesser durch Späne zugesetzt ▶ Ungleichmäßige Zuführung 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Messer wechseln oder schärfen ▶ Späne entfernen ▶ Werkstück mit konstantem Druck und reduzierter Zuführgeschwindigkeit zuführen
Bearbeitete Oberfläche zu rau	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Werkstück enthält noch zu viel Feuchtigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Werkstück trocknen
Bearbeitete Oberfläche rissig	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Werkstück wurde gegen die Wuchsrichtung bearbeitet ▶ Zu viel Material auf einmal gehobelt 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Werkstück von der Gegenrichtung bearbeiten ▶ Werkstück in mehreren Arbeitsgängen bearbeiten
Späneaustritt verstopft	<ul style="list-style-type: none"> ▶ keine Absauganlage angeschlossen ▶ das Holz ist zu feucht 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Maschine ausschalten, Späne entfernen und Absauganlage anschließen ▶ trockenes Holz verwenden
Zu geringer Werkstückvorschub beim Dickenhobeln	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Harz auf der Hobeltischplatte ▶ Transportwalzen schwergängig ▶ Spannung des Antriebsriemens zu gering 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tischplatte reinigen und dünn mit Gleichwachs behandeln ▶ Transportwalzen reinigen oder Instand setzen lassen ▶ Antriebsriemen wechseln