

CE



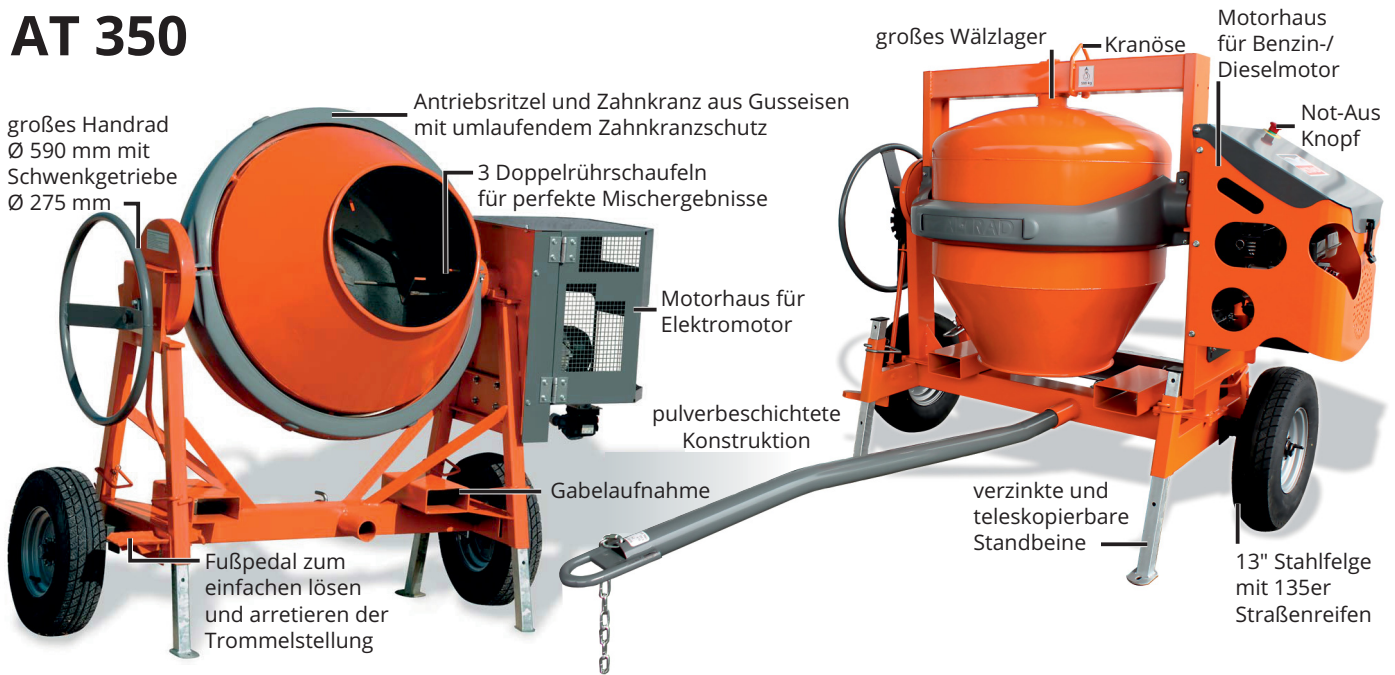
BUILDING A SUSTAINABLE FUTURE

AT Serie

Betonmischer AT 350

- robuste, verschweißte Mischtrommel mit 3 Doppelrührschaufeln für perfekte Mischergebnisse - Trommelvolumen ca. 340 Liter
- großes Handrad, Schwenkgetriebe & Fußpedal - stufenlos verstellbar
- abriebfestes Antriebsritzel und abriebfester Zahnkranz aus stabilem Gusseisen mit umlaufendem Zahnkranzschutz
- Fahrwerk mit Luftbereifung für einen einfachen Transport

AT 350



Kranöse und Gabelaufnahmen für ein einfaches Umsetzen. Verzinkte, teleskopierbare Standbeine für einen sicheren Stand.



Leistungsstarke Benzinmotoren mit Poly-V Riemenantrieb gewährleisten ein optimales Durchmischen.



Großes Handrad mit Schwenkgetriebe und Fußpedal sowie Fahrwerk mit 13 Zoll Stahlfelgen und 135er Straßenreifen.

Betonmischer	AT 350		Logistische Daten	
Benzinmotor	HONDA GX160QX3	Robin SP170	REF	96605602
Hubraum	163 cm ³	169 cm ³		1910 x 950 x 1550 mm + EP
Leistung ca.	4,0 kW / 5,5 PS	4,4 kW / 6,0 PS		[VE 1] 305 kg + EP
Trommelvolumen ca.	340 Liter			
Trommelfüllung max.	280 Liter		3 1700018 1160228	
Fahrwerk	13" Stahlfelgen mit 135er Straßenreifen		REF	96606602
Straßenzulassung	6 km/h			1910 x 950 x 1550 mm + EP
Abmessungen	1910 x 950 x 1550 mm			[VE 1] 305 kg + EP
garantierter Schalleistungspegel L _{wa}	105 dB(A)			
Handrad mit Schwenkgetriebe & Fußbedienung	✓		3 1700018 1160259	
Zahnkranz & Antriebsritzel aus Gusseisen	✓			
Gewicht ca. (N.W.)	305 kg			
Artikel-Nr.	96605602 96606602			