

POWERED by
HONDA™



CE



PCX Serie

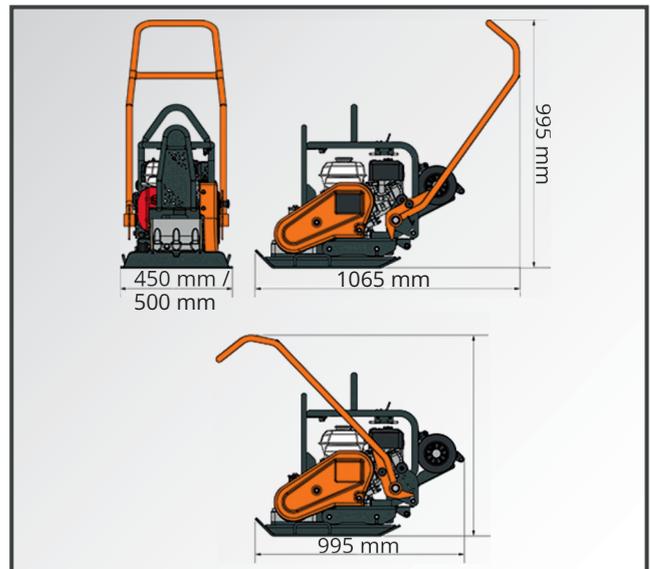
Rüttelplatte PCX 16/45 & PCX 16/50

- schwere, vorlaufende Rüttelplatte mit hoher Verdichtung, geringem Vibrationspegel und hervorragenden Fahreigenschaften
- 8 mm starke und langlebige Grundplatte für eine optimale Verdichtung & Zuverlässigkeit
- integriertes, klappbares Fahrwerk für einen schnellen Standortwechsel
- starker Schutzrahmen mit Hebebügel



PCX 16/45 & PCX 16/50

- schwere, vorlaufende Rüttelplatte mit HONDA Benzinmotor, starkem Schutzrahmen mit Hebebügel und hervorragenden Fahreigenschaften
- 8 mm starke und langlebige Grundplatte für eine optimale Verdichtung & Zuverlässigkeit
- niedriger Vibrationspegel trotz leistungsstarker 16 kN Vibrationseinheit
- serienmäßig mit integriertem, klappbarem Fahrwerk das einen schnellen und einfachen Standortwechsel gewährleistet
- Wassertank & Sprühanlage (Wasser-Set) als Zubehör erhältlich



Wasser-Set
(Wassertank & Wassersprühanlage)
als Zubehör erhältlich:
Art.-Nr. BEOPP/90/DIO



Schwere, vorlaufende Rüttelplatte mit hervorragenden Fahreigenschaften, 16 kN starker Vibrationseinheit sowie 8 mm dicker & langlebiger Grundplatte für eine optimale Verdichtung.



Ein integriertes, klappbares Fahrwerk gewährleistet einen einfachen und schnellen Standortwechsel.

Rüttelplatte	PCX 16/45	PCX 16/50	Logistische Daten	
Motor	HONDA GX160	HONDA GX160	REF	BEMC4501
Kraftstoff	Benzin	Benzin	📦	1065 x 450 x 995 mm + EP
Leistung	5,5 HP / 4,0 kW	5,5 HP / 4,0 kW	🔧	[VE 1] 90,5 kg + EP
Statischer Druck	478 kg/m ²	435 kg/m ²		
Zentrifugalkraft / Frequenz	16 kN bei 85 Hz	16 kN bei 85 Hz		
Vorschub max.	21 m/min	21 m/min		
Plattengröße	420 x 450 mm	420 x 500 mm	REF	BEMC4551
Vibration	2,87 m/s ²	2,87 m/s ²	📦	1065 x 500 x 995 mm + EP
Betriebszeit max. (EAV)	364 min	364 min	🔧	[VE 1] 91,5 kg + EP
Schallleistungspegel L _{WA}	107 dB(A)	107 dB(A)		
Gewicht ca. (N.W.)	90,5 kg	91,5 kg		
Artikel-Nr.	BEMC4501	BEMC4551		