



CE



SMB Serie

Bauschubkarre SMB-100

- robuster, 1-teiliger, verzinkter und voll verschweißter Oval - Stahlrohr-rahmen mit Verstärkungstreben sowie Kipp- & Muldenstützbügel
- starke, 100 Liter HDPE Mulde, UV stabil und hitzebeständig bis 95 °C
- Kunststofffelge mit Nadellager, Luftbereifung und Stollenprofil
- Traglast max. 150 kg
- für den „extremen“ Baustelleneinsatz konzipiert



SMB-100

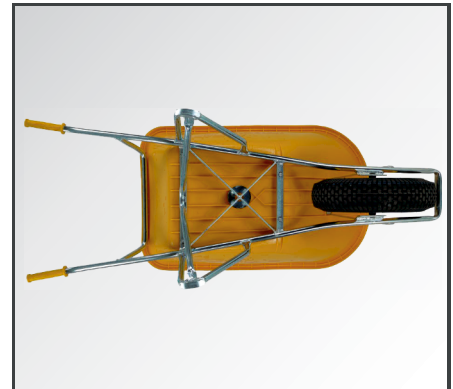
- robuster, 1-teiliger, verzinkter und voll verschweißter Oval - Stahlrohrrahmen mit mehreren Verstärkungsstreben sowie Kipp- und Muldenstützbügel
- 6,5 mm starke, 100 Liter HDPE Mulde, UV stabil und hitzebeständig bis 95 °C
- Traglast max. 150 kg
Kunststofffelge mit Nadellager, Luftbereifung und Stollenprofil
- für den „extremen“ Baustelleneinsatz konzipiert - die SMB-100 kennt keine Belastungsgrenze



Kipp- und Muldenstützbügel sowie Kunststofffelge mit Nadellager, Luftbereifung und Stollenprofil.



Große, 6,5 mm starke, UV stabile und hitzebeständige HDPE Mulde.



Robuster, 1-teiliger, verzinkter und voll verschweißter Oval-Stahlrohrrahmen mit Verstärkungsstreben.

Bauschubkarre	SMB-100	Logistische Daten
Rahmen (voll verschweißt)	Oval - Stahlrohr 1-teilig (verzinkt)	REF FO02100
Rahmen Ø	30 mm	1200 x 800 x 1850 mm + EP
Rahmenstärke	2,5 mm	[VE 15] 278 kg + EP
Mulde	HDPE (Kunststoff)	8 171175 1021005
Muldenstärke	6,5 mm	
Muldenfüllung (Sand Füllung)	100 Liter	
Traglast max.	150 kg	
Verstärkungsstreben, Kipp- und Muldenstützbügel	✓	
Kunststofffelge mit Luftbereifung und Stollenprofil	400 x 100 mm	
Maße	1440 x 600 x 660 mm	
Gewicht ca. (N.W.)	18,5 kg	
Artikel-Nr.	FO02100	