



CE



116B Serie

Bauschubkarre 116B-100

- stabiler, 1-teiliger, pulverbeschichteter Stahlrohrrahmen mit Verstärkungsstrebe, Kipp- & Muldenstützbügel sowie Verschleißkufen
- robuste, verzinkte 100 Liter Stahlblech Mulde - Traglast max. 150 kg
- PP Kunststoff Felge mit Nadellager und Luftbereifung mit 2 Ply Mantel
- ideal geeignet für schwere Baumaterialien wie z.B. Steine, Fliesen, etc.



116B-100

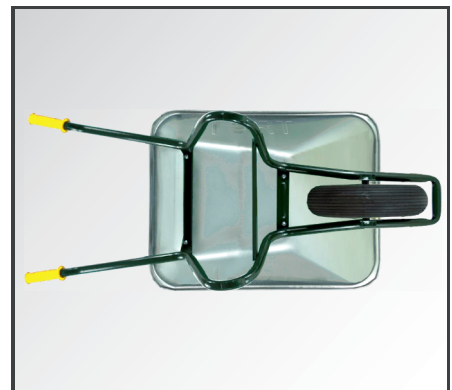
- stabiler, 1-teiliger, pulverbeschichteter Stahlrohrrahmen mit Verstärkungsstrebe, Kipp- und Muldenstützbügel sowie Verschleißkufen
- robuste und verzinkte 100 Liter Stahlblech Tiefmulde mit gerader Front
- 150 kg Traglast
- robuste PP-Kunststoff Felge mit Nadellager sowie Luftbereifung mit 2-lagigem Mantel
- komfortable & rutschfeste PP-Kunststoff Griffe
- ideal für den Einsatz am Bau, z.B. zum transportieren von Steinen, Fliesen, Schotter, uvm.



Kipp- und Muldenstützbügel sowie PP Kunststoff Felge mit Nadellager und Luftbereifung mit 2-lagigem Mantel.



Große, verzinkte 100 Liter Stahlblech Mulde.



Stabiler, 1-teiliger, pulverbeschichteter Stahlrohrrahmen mit Verstärkungsstrebe und Verschleißkufen.

Bauschubkarre		116B-100	Logistische Daten	
Rahmen	Stahlrohr 1-teilig (pulverbeschichtet)		REF	FO51710
Rahmen Ø	30 mm			1200 x 800 x 1850 mm + EP
Rahmenstärke	1,5 mm			[VE 15] 231 kg + EP
Mulde	Stahlblech (verzinkt)		 8 1711755 1517102	
Muldenstärke	0,8 mm			
Muldenfüllung (Sand Füllung)	100 Liter			
Traglast max.	150 kg			
Kipp- und Muldenstützbügel	✓			
Rad (PP-Felge mit Nadellager und Luftbereifung)	400 x 100 mm			
Maße	1450 x 570 x 650 mm			
Gewicht ca. (N.W.)	15,4 kg			
Artikel-Nr.	FO51710			